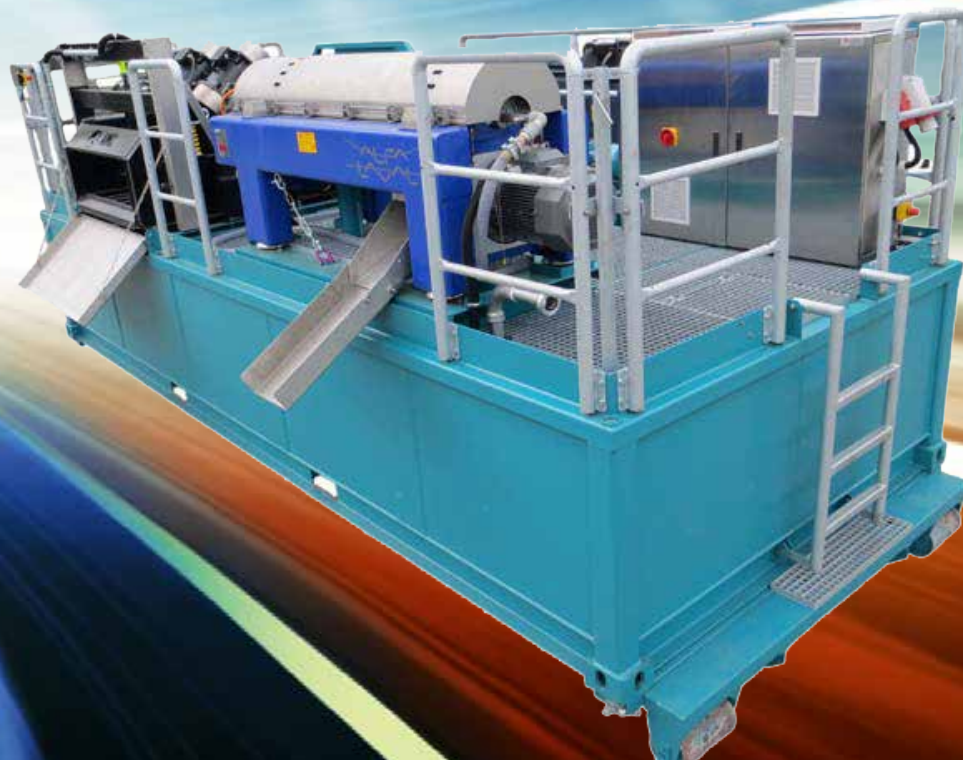


INSPIRING TRENCHLESS TECHNOLOGIES



# 1000SC SEPARATION MASTER

INSTALACIÓN DE RECICLADO



SOCIOS DE COOPERACIÓN



# SEPARATION MASTER 1000SC

## INSTALACIÓN DE RECICLADO

- Unidad de preparación de lodo de bentonita long. x anch. x alt (estructura tipo contenedor): 6,00 m x 2,45 m x 2,50 m  
Peso de la instalación: 6.500 kg.
- Un caudal de aprox. 800 l/min con una proporción máxima de materia sólida del 25 % y un tiempo de descarga aprox. de 60 segundos son datos realistas.
- Si la carga de materia sólida es menor, pueden alcanzarse caudales de hasta 1000 l/min.

La capacidad de la instalación depende de la carga de materia sólida y de la viscosidad del medio que se va a preparar, así como de los fondos de criba utilizados.

### EQUIPO BÁSICO

- 1 contenedor TEU (también posible sobre marco de descarga) con sistema de depósito de dos cámaras
- Un equipo de precriba de doble cubierta y 3 paneles
- **Un decantador centrífugo de 280 mm**  
Tipo Alfa Laval LYNX 200, ejecutado como centrifugadora de camisa maciza de descarga continua en ejecución de 2 fases con rotor cilíndrico/cónico

#### Datos técnicos:

- Dimensiones del tambor: 280 x 980 mm
- Máx. revoluciones del tambor: 4.400 rpm
- Aceleración centrífuga: 3.030 x g
- Máx. rendimiento hidráulico: 15 m<sup>3</sup>/h
- Máx. carga de materia sólida: aprox. 1.500 kg/h (light Mud)
- Nivel de presión sonora a 4.400 rpm: aprox. 81 dB(A)
- Cono plano: 10°
- Bomba de tornillo BN 17
- Unidad de control con variador de frecuencia
- Bomba de transferencia en la cámara de líquido centrifugado
- Mezcladoras con motor sumergible, 1 unidad por cámara

### Datos de rendimiento

#### Instalación de reciclado con estructura tipo contenedor

Longitud [mm]	6.000
Ancho [mm]	2.450
Altura [mm]	2.500
Peso [kg]	6.500
<b>Máx. rendimiento de limpieza [l/min.]*</b>	<b>1.000</b>
Rendimiento de limpieza con un 25 % de contenido de materia sólida y un tiempo de descarga de 60 segundos [l/min.]*	800
<b>Corte de separación [micrones]*</b>	<b>&lt;10</b>
Volumen del depósito [m <sup>3</sup> ]	2 x 5
Potencia de conexión	400 V, 50 Hz, (50 kVA) 1 x 63 A

\* según el suelo

Datos no vinculantes

