

INSPIRING TRENCHLESS TECHNOLOGIES



TRACTO-TECHNIK



500R PREPARACIÓN COMPACTA

INSTALACIÓN DE RECICLADO



SOCIOS DE COOPERACIÓN

500R

INSTALACIÓN DE RECICLADO

- Unidad de preparación de lodo de bentonita long. x anch. x alt (estructura tipo contenedor): 3,00 m x 2,44 m x 2,59 m
Peso de la instalación: 5.000 kg.
- Un caudal de aprox. 500 l/min con una proporción máxima de materia sólida del 25 % y un tiempo de descarga aprox. de 60 segundos son datos realistas.
- Si la carga de materia sólida es menor, pueden alcanzarse caudales de hasta 600 l/min.

La capacidad de la instalación depende de la carga de materia sólida y de la viscosidad del medio que se va a preparar, así como de los fondos de criba utilizados.

EQUIPO BÁSICO

- 1 contenedor 10 ft:
como base para las cribadoras con sistema de depósito de tres cámaras, triple revestimiento con sistema anticorrosión con aglomerante de resina sintética, rejilla portante galvanizada, armario de distribución central para el manejo de la instalación, iluminación, conmutador de flotador.
- 1 bomba centrífuga para la alimentación del hidrociclón de 4", montada en patín de bomba, instalación fija en el contenedor
Accionamiento motor de 15 kW con sello mecánico.
- 1 bomba centrífuga para la transferencia del lodo preparado al equipo de perforación/la cámara de aspiración
Accionamiento motor de 7,5 kW con sello mecánico.
- 1 máquina de cribado:
Tipo AMC 823 HGDD como precriba
Vibración: movimiento lineal
Tipo de vibradores: motor vibratorio,
2 x 2,2 kW/50 Hz
Ángulo de la cesta: -2°, +8°, ajuste mecánico del ángulo
Número de cribas: 2 x 3 cribas
Tipo de criba: plana, pretensada en marco metálico
Tamaño de la criba: 42 "x 28"
Fijación de la criba: cierre rápido
Superficie de cribado: 6 PC. = 5,2 m²
Apoyos: poliuretano.
- Equipo hidrociclónico 0/5
5 hidrociclones de 4"
Rendimiento 1.150 l/min a aprox. 40 micrones
Montado firmemente mediante agitador AMC.

Ampliación opcional con el módulo centrifugador SRUM100 conectado posteriormente

Alcanza un corte de separación < 10 micrones

Módulo centrifugador SRUM100

- Depósito inferior: 2 cbm con 1 bomba con motor sumergible de 2,2 kW para la circulación y bomba de transferencia
 - Bomba de alimentación Seepex BN 10
 - Control PLC, control de nivel de llenado y de la corriente del motor
 - Marco de transporte extraíble con decantador centrífugo de 200/980 mm Tipo AlfaLaval CDNX 100
 - Tipo de lodo: lodo de perforación
 - Rendimiento: 6-9 m³/h
 - Carga de materia sólida: máx. 150 kg de sustancia seca/h
 - Concentración de alimentación: hasta 10 %
 - Bomba de tornillo BN 10
 - Unidad de control del armario de distribución
- Requisitos de potencia de la instalación:
- Conexión eléctrica 400V / 50 Hz (13 kW)
 - Toma de corriente 1 x 63 A
- Dimensiones de transporte:
- Long. x anch. x alt: 2,60 m x 1,80 m x 2,10 m
 - Peso: aprox. 1.800 kg

Datos de rendimiento

Instalación de reciclado con estructura tipo contenedor	
Longitud [mm]	3.000
Ancho [mm]	2.440
Altura [mm]	2.590
Peso [kg]	5.000
Máx. rendimiento de limpieza [l/min.]*	600
Rendimiento de limpieza con un 25 % de contenido de materia sólida y un tiempo de descarga de 60 segundos [l/min.]*	500
Corte de separación [micrones]*	ca. 70
Corte de separación [micrones]	<10
con módulo centrifugador SRUM100 conectado posteriormente	
Volumen del depósito [m ³]	3,5
Potencia de conexión	400 V, 50 Hz, (50 kVA) 1 x 63 A
Potencia de conexión	400 V, 50 Hz, (60 kVA) 2 x 63 A
con módulo centrifugador SRUM100 conectado posteriormente	

* según el suelo

Datos no vinculantes

